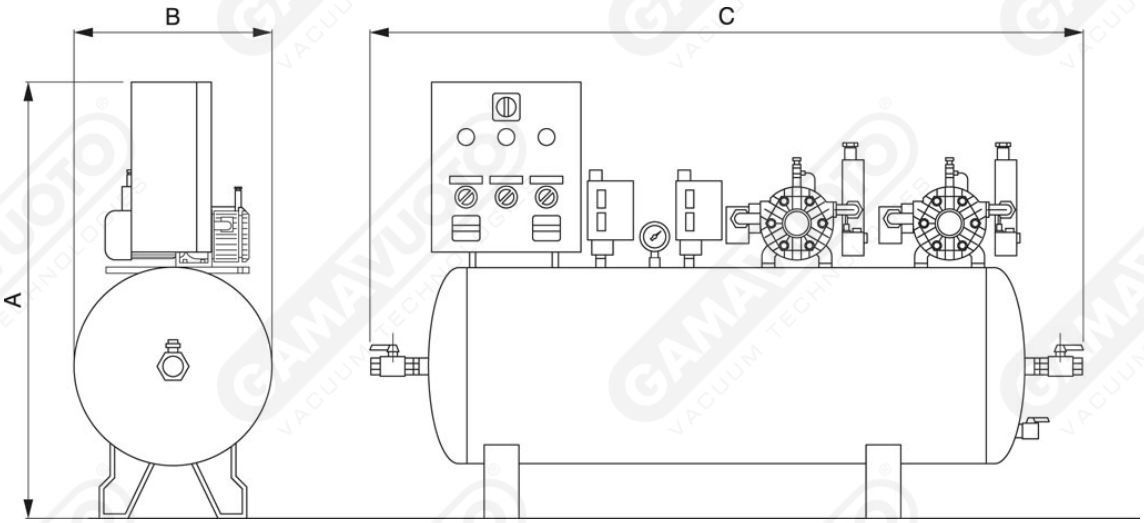
Vertikales Vakuumsystem



Zentrale Vakuumsysteme liefern eine zusätzliche Sicherheit bei Transportanlagen, weil sie einen Vakuum-“Vorrat” aufrecht erhalten, wenn die Stromversorgung der Pumpe ausfallen sollte. Außerdem werden sie beim Anschluss von mehreren Nutzermaschinen empfohlen, um das Vakuum zentral zu regulieren.

Der vorhandene Vakuumschalter zum zentralen Vakuumsystem bestimmt Start und Stopp der Pumpe. Hierbei wird der eingestellte Vakuumgrad beibehalten und es wird weniger Energie verbraucht.



Art. MOD. GD - GDS

Art	Pumpentyp	m³Durchsatz m³	Tank Liter	A	B	C	Gewicht kg
GD 25 05L	GPOL 5 3-Phasen	5	25	450	240	630	30
GD 50 05L	GPOL 5 3-Phasen	5	50	650	300	1010	60
GD 50 10L	GPOL 1O 3-Phasen	IO	50	650	300	1010	70
GD 100 15L	GPOL 15/F 3-Phasen	15	100	700	350	1220	90
GD 100 20L	GPOL 20/F 3-Phasen	20	100	700	350	1220	95
GD 100 25L	GPOL 25/F 3-Phasen	25	100	700	350	1220	100
GDS 150 25L	2 x GPOL 25/F 3-Phasen	50	150	750	400	1445	143
GD 150 40Z	GPZL 40 3-Phasen	40	150	750	400	1445	125
GD 150 60Z	GPZL 60 3-Phasen	60	150	750	400	1445	137
GD 200 60Z	GPZL 60 3-Phasen	60	200	1000	430	1650	140
GDS 200 25L	2 x GPOL 25/F 3-Phasen	50	200	1000	430	1650	140
GD 300 60Z	GPZL 60 3-Phasen	60	300	1100	510	1810	185
GD 300 106Z	GPZL 106 3-Phasen	106	300	1100	510	1810	190
GDS 300 60Z	2 x GPZL 60 3-Phasen	120	300	1100	510	1810	210
GD 500 106Z	GPZL 106 3-Phasen	106	500	1180	600	2070	250
GD 500 151Z	GPZL 106 3-Phasen	151	500	1180	600	2070	290