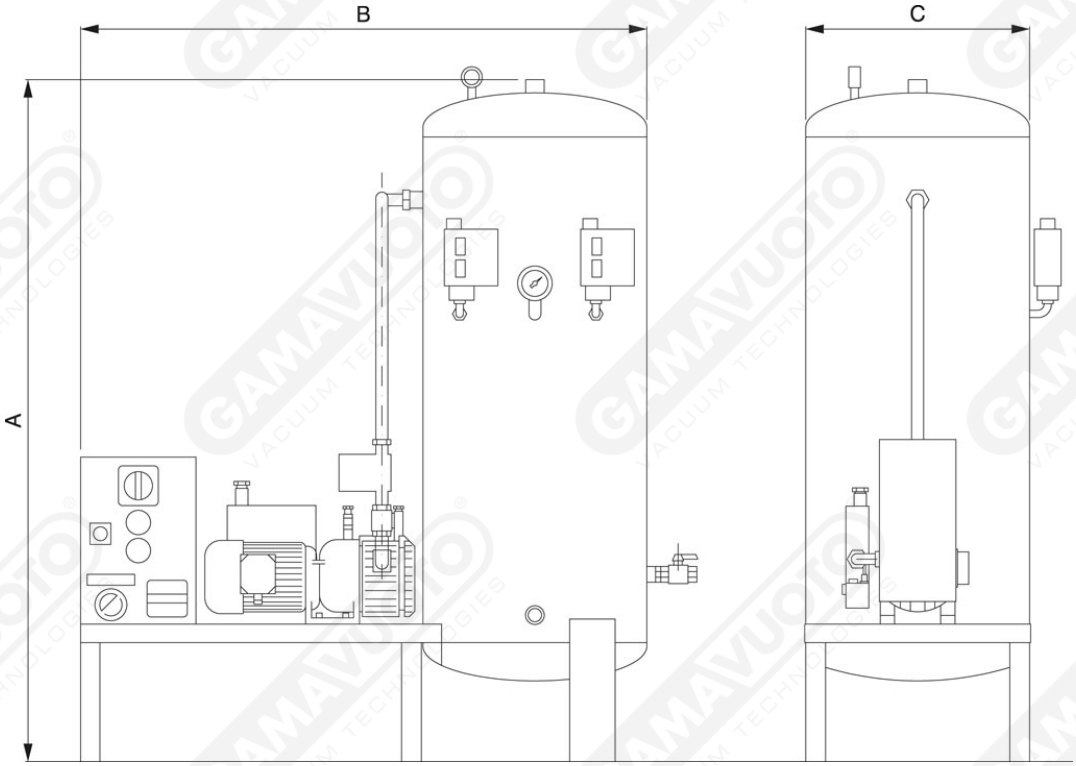
# Vertikales Vakuumsystem

Zentrale Vakuumsysteme liefern eine zusätzliche Sicherheit bei Transportanlagen, weil sie einen Vakuum-“Vorrat” aufrecht erhalten, wenn die Stromversorgung der Pumpe ausfallen sollte. Außerdem werden sie beim Anschluss von mehreren Nutzermaschinen empfohlen, um das Vakuum zentral zu regulieren.

Der vorhandene Vakuumschalter zum zentralen Vakuumsystem bestimmt Start und Stopp der Pumpe. Hierbei wird der eingestellte Vakuumgrad beibehalten und es wird weniger Energie verbraucht.




## Art. MOD. GV - GVS

| Art | Pumpentyp | Durchsatz m³ | Tank Liter | A | B | C | Gewicht kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GV 500 106Z** | GPZL 106 | 106 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 250 |
| **GV 500 151Z** | GPZL 151 | 151 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 290 |
| **GVS 500 60Z** | 2 x GPZL 60 | 120 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 270 |
| **GVS 500 106Z** | 2 x GPZL 106 | 212 | 500 | 2070 | 1400 | 600 | 360 |
| **GV 1000 151Z** | GPZL 151 | 151 | 1000 | 2500 | 1600 | 800 | 390 |
| **GVS 1000 106Z** | 2 x GPZL 106 | 212 | 1000 | 2500 | 1600 | 800 | 440 |